

Betonstahl-Schneide- und Biegemaschine TECMOR PFT32/26-N



Biegt Rippentorstahl bis 28 mm Durchmesser (650 N/mm²), schneidet Rippentorstahl bis 22 mm Durchmesser (650 N/mm²), Antrieb durch 1,5 kW Elektromotor 400 V, Biegeteller 9 U/min mit automatischem Rücklauf, Schneider ca. 9 Hübe pro Minute, Voreinstellung und Auslösung der Biegewinkel durch Kontaktstifte, Bedienung über Fußpedal, Steuerspannung 24 V, Notstop-Einrichtung. Abmessungen (LxBxH): 80 x 88 x 86 cm, Gewicht: 335 kg. Das serienmäßige Werkzeug besteht aus: - Buchsen: 1 Stk d= 48 mm, 1 Stk d= 56 mm, 1 Stk d= 64 mm, 1 Stk d= 90 mm, 1 Stk d= 126 mm. - Stifte: 1 Stk d= 24 mm, 4 Stk d= 36 mm. - Winkel mit Stiftlager und gehärteter Platte. - 3 Stk Umkehrstifte (10 Stk für Schalttafel 9 x 9).

Art.Nr.	Beschreibung	Einheit
ZPFT32-26NP	Betonstahl-Schneide- und Biegemaschine TECMOR PFT32/26-N mit Memory-Panel 400V 1,5kW	ST
ZPFT32-26N	Betonstahl-Schneide- und Biegemaschine TECMOR PFT32/26-N 400V 1,5kW	ST

Standorte / Kontakt

GRAZ

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Puchstraße 208
8055 Graz

Tel.: +43 316 47 25 64-0
Fax: +43 316 47 25 64-77
graz@lorencic.at

WIEN - BRUNN / GEBIRGE

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Anton-Bruckner-Gasse 20
2345 Brunn/Gebirge

Tel.: +43 2236 37 97 00-0
Fax: +43 2236 37 97 00-75
wien@lorencic.at

SALZBURG - WALS

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Hölzlstraße 2
5071 Wals

Tel.: +43 662 88 28 26-0
Fax: +43 662 88 28 26-20
salzburg@lorencic.at

KLAGENFURT - EBENTHAL

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Keplerstraße 2
9065 Ebenthal i.K.

Tel.: +43 463 36 123-0
Fax: +43 463 36 123-17
klagenfurt@lorencic.at

WELS

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Paracelsusstraße 22
4600 Wels

Tel.: +43 7242 44 07 6-0
Fax: +43 7242 44 07 6-3
wels@lorencic.at

INNSBRUCK - HALL

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Schlögstraße 81
6060 Hall i. Tirol

Tel.: +43 5223 43926-0
Fax: +43 5223 43926 6210
innsbruck@lorencic.at